

## Учебный план\*

по программе «Обучение слесаря по ремонту путевых машин»

| № п/п  | Наименование модуля                                                                                        | Академических часов |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Тема 1 | Общие сведения по устройству путевых машин и механизмов                                                    | 44ч                 |
| Тема 2 | Принцип работы ремонтируемых путевых машин и механизмов                                                    | 48ч                 |
| Тема 3 | Назначение и правила применения простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов | 42ч                 |
| Тема 4 | Наименование, маркировку и основные механические свойства обрабатываемого материала                        | 46ч                 |
| Тема 5 | Систему допусков и посадок                                                                                 | 40ч                 |
| Тема 6 | Квалитеты и параметры шероховатости и их условные обозначения на чертежах и калибрах                       | 36ч                 |
|        | <b>ИТОГО:</b>                                                                                              | <b>256ч</b>         |



Утверждаю  
Директор ООО МПЦ «Феникс» \_\_\_\_\_ Г.В. Котрухов

\* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией